

BOMBA DE CALOR Full DC INVERTER 70M3

ALTA EFICIENCIA
TECNOLOGIA AVANZADA
MÁXIMA FIABILIDAD Y DURABILIDAD

Datos Técnicos Bomba Hasta 70M3

Condiciones de desempeño: Temp. Ambiente 27°C; Temp. Agua Entrada/Salida: 26°C/28°C		
Capacidad de calefacción (kW)	4.34 ~ 18.1	
Energía consumida (kW)	0.27 ~ 2.81	
COP	16.1 ~ 6.4	
Modo Boost ¹	Capacidad de calefacción (kW)	18.1
	COP	6.4
Modo Smart ²	Capacidad de calefacción (kW)	14.01
	COP	9
Modo Silent ³	Capacidad de calefacción (kW)	8.7
	COP	13.2
Condiciones de desempeño: Temperatura Ambiente 15°C; Temperatura Agua Entrada 26°C		
Capacidad de calefacción (kW)	3.44 ~ 13.35	
Energía consumida (kW)	0.41 ~ 2.61	
COP	8.3 ~ 5.1	
Modo Boost ¹	Capacidad de calefacción (kW)	13.36
	COP	5.1
Modo Smart ²	Capacidad de calefacción (kW)	10.56
	COP	6.16
Modo Silent ³	Capacidad de calefacción (kW)	6.72
	COP	7.54
Alimentación Eléctrica	220V 50HZ	
Potencia entrada MAX. (kW)	7.12	
Corriente entrante nominal (A)	17.7	
T° Ambiente operacional (°C)	-10 ~ 43	
Rango de temperatura de calentamiento (°C)	15 ~ 40	
Rango de temperatura de enfriamiento (°C)	8 ~ 28	
Conexión de tubería de agua (mm)	50	
Refrigerante	R32	
Válvula de 4 vías	Si	
Intercambiador de calor	Intercambiador de titanio enroscado	
Material de la carcasa	Plástico ABS	
Nivel de ruido a 1m dB(A)	34 ~ 48	
Volumen de flujo de agua (m ³ /h)	7.7	
Nivel impermeable	IPX4	
Dimensiones netas (L*W*H) (mm)	1000 X 400 X 660	
Peso neto (kg)	55	

(1) Modo BOOST: Funcionamiento en modo de calentamiento rápido

(2) Modo SMART: Funcionamiento en el modo estándar.

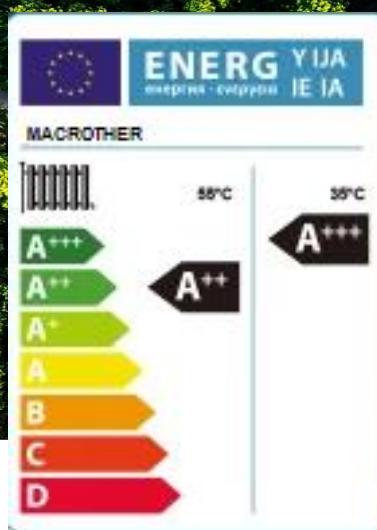
(3) Modo SILENT: Funcionamiento en modo silencioso y de bajo consumo.

Eco Refrigerante R32

Protección del medio ambiente, reducción de las emisiones de carbono

REFRIGERANTE R32

Las bombas de calor que utilizan R32 ofrecen un rendimiento superior. Esto significa que no solo estás protegiendo el medio ambiente, sino también reduciendo el consumo de energía, lo que se traduce en ahorro.



ETIQUETA ENERGÉTICA

Cumplimos con las directivas ERP, obteniendo la codiciada etiqueta energética A+++, garantizando un rendimiento potente y eficiente. Disfruta de bajos costos en tus boletas de energía mientras satisfaces todas tus necesidades de climatización.

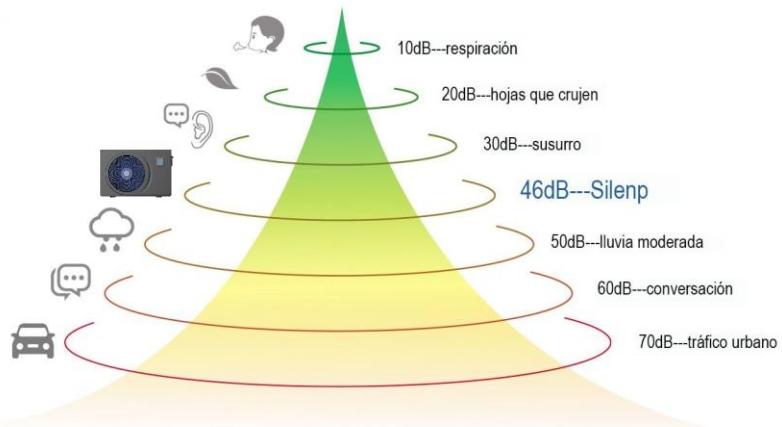
Alta Eficiencia

¡Prepárate para el ahorro con tecnología de vanguardia! Nuestra bomba de calor con tecnología Full Inverter, compresor DC y motor de ventilador DC supera con creces a las convencionales ON/OFF. ¿El resultado? ¡Una eficiencia incomparable que se traduce en ahorros significativos en tu factura energética! No solo estarás disfrutando de la comodidad, ¡también estarás ahorrando con cada uso!



Funcionamiento Silencioso

¡Calor sin ruido! Gracias a nuestro control Inverter DC y estructura optimizada, disfruta de un ambiente cálido y sin molestos sonidos! La comodidad en silencio te espera!



App Inteligente WiFi

Controla la temperatura de tu piscina con un toque desde cualquier lugar. Con nuestro sistema WiFi para bombas de calor, disfruta de comodidad y control total desde tu dispositivo. Mantén tu oasis perfectamente climatizado con la simplicidad de un clic.

